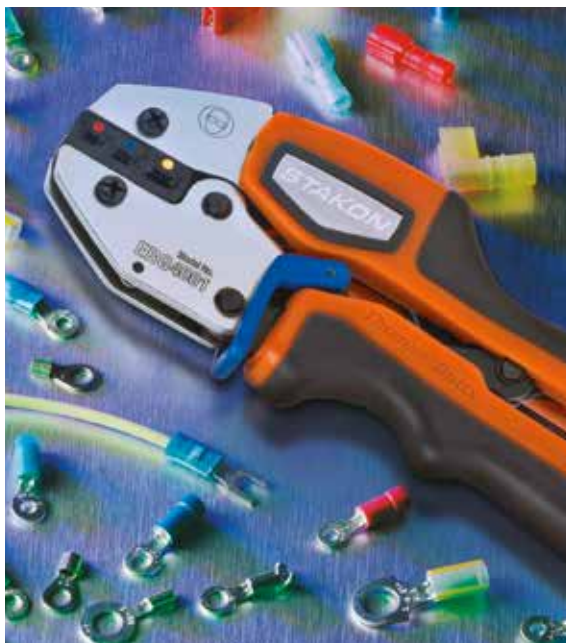


Vue d'ensemble

Faites l'expérience des avantages Sta-Kon !



Développés par Sta-Kon, les premiers connecteurs et cosses sans soudure à installer avec un outil ont été mis en marché il y a maintenant plus de 70 ans. Ce nouveau produit venait répondre aux attentes d'une industrie qui avait réalisé le besoin d'une meilleure performance pour les systèmes électriques.

Caractéristiques et avantages marquants

- Pour assurer une meilleure résistance à la traction, un manchon grippe-isolant en métal est ajouté à toutes les cosses
- La douille allongée est à recuit sélectif
- Conformes aux normes CSA
- Répertoriés UL à moins d'indication contraire

Rainures internes profondes

Entrée plus facile, plus rapide. La forme entonnoir empêche les brins du fil de s'accrocher lors de l'insertion du fil dans la douille. La perte de seulement quelques brins du fil risque d'avoir des conséquences négatives sur l'efficacité électrique de la connexion ainsi que sur sa résistance à l'arrachement.

Douille à entrée biseautée

Entrée plus facile, plus rapide. La forme entonnoir empêche les brins du fil de s'accrocher lors de l'insertion du fil dans la douille. La perte de seulement quelques brins du fil risque d'avoir des conséquences négatives sur l'efficacité électrique de la connexion ainsi que sur sa résistance à l'arrachement.



Douilles allongées Sta-Kon

Raisons d'être : diminuer la résistance électrique, empêcher l'arrachement du fil, éviter les compressions ratées, assurer que l'isolant ne se déplace pas durant la compression. Voilà ce que vous procurent les cosses à douille allongée. Sur les cosses des compétiteurs, les douilles sont de 20 à 50 % plus courtes que sur les cosses Sta-Kon. Ce manque de surface de contact entraîne souvent des pannes électriques, la reprise des installations et des coûts plus élevés et, lors de la compression, il arrive que l'isolant sur une douille courte glisse pour laisser une connexion à douille nue.

Remarque : Cosses répertoriées pour fils massifs d'un calibre maximal de #10 AWG.

Pourquoi les cosses Sta-Kon sont-elles les meilleures ?

Recuit sélectif

Comme le cuivre est à résistance mécanique élevée, les installations répétées risquent de causer de la fatigue. Pour éviter que l'installateur subisse du stress, ABB fait subir une étape supplémentaire de recuit sélectif à ses cosses et connecteurs. Ce procédé assure une douille plus souple qui se referme solidement autour du fil lors de la compression. Toutefois, durant la fabrication, la languette est formée à froid pour qu'elle soit plus résistante. Elle peut donc résister aux pliages répétés et au serrage de boulons qui font partie de la plupart des installations électriques. Plusieurs compétiteurs tentent d'arriver à ces résultats en utilisant moins de métal ou du cuivre plus mou à conductibilité moins élevée. La résistance électrique s'en trouve augmentée et les incidences de courts-circuits et de pannes le sont également.

Langue antirotation

Seules les cosses à anneau ABB ont une languette antirotation qui empêche les courts-circuits parce que la cosse est bloquée dans le bornier. L'installateur peut donc, sans s'inquiéter de courts-circuits, placer un plus grand nombre de cosses plus près les unes des autres dans le bornier.

Identification complète

Toutes nos cosses sont estampées des calibres de fils et des grosseurs de goujons auxquels elles conviennent. Ces marques, clairement visibles sur la surface de la languette, éliminent les questions lors de remplacements ou de nouvelles commandes de pièces. Et, comme le plaquage est brillant, il est plus facile de lire les informations.

Dégraissées / Ébarbées

Pour vous assurer que la cosse Sta-Kon dont vous vous servez a été plaquée et isolée de façon appropriée, toutes nos pièces subissent un processus de nettoyage et d'ébarbage pour éliminer tout résidu de fabrication, que ce soit de la graisse, des huiles ou des arêtes. Plusieurs de nos concurrents n'ont pas de processus de finition aussi rigoureux pour leurs produits.

Plaquage / Fini

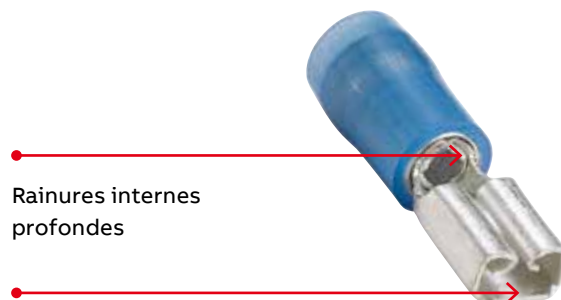
Comme plaquage standard, ABB utilise l'étamage électrolytique. Pour tout autre type de plaquage, une quantité minimum de produit doit être commandée parce que ces produits ne sont pas généralement gardés en stock. Les plaquages suivants peuvent être obtenus sur commande : or, argent, alliages d'étain, nickel, et autres.

Plaquage	Suffixe	Spécification	Temp. de fonctionnement
Or	GP	MIL-G-45204 Type II, Grades B, C, D, Classe O	260 °C
Nickel	NP	QQ-N-290 Classe 2, Grade G	260 °C
Sans plaquage	PF	Aucune	150 °C
Argent	SP	MIL-T-16366 Type I, ou II, 400°F, 204°C	150 °C
Étain	TP	MIL-T-10727 Type I	150 °C

Les finis listés peuvent être obtenus sur la plupart des cosses et connecteurs monopieces Sta-Kon:

Répertoriées UL

Les cosses à anneau, cosses à fourchette, cosses à fourchette de blocage, épissures bout à bout et cosses débranchables Sta-Kon sont testées et répertoriées en conformité avec toutes les normes UL et CSA applicables à ces produits.



Rainures internes profondes

- Boîtier à fond plat
- Étamage électrolytique
- La détente du ressort renforcé au centre permet l'insertion avec un minimum d'effort
- Doubles rails à ressort pour un contact positif après des insertions répétées

Vue d'ensemble

—
01 ERG4001

Cosses à anneau, à fourchette et à fourchette de blocage Sta-Kon

- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses
- Premiers produits à obtenir une certification militaire pour les raccords à compression; plusieurs différents types conviennent aux applications militaires
- Excèdent les exigences d'essai des prescriptions militaires, UL et CSA
- Cosses en fluoropolymère et en nylon dotées d'un manchon additionnel en métal pour gripper l'isolant
- Les douilles des cosses nues et isolées vinyle Sta-Kon ont des joints brasés qui peuvent être comprimés à n'importe quel endroit sur la circonférence de la douille
- Les cosses à anneau et à fourchette peuvent être utilisées avec des fils massifs de la façon suivante
- Fils non isolés : calibres 22 à 8 AWG
- Fils isolés : calibres 22 à 10 AWG

Cosses débranchables Sta-Kon

- Douilles allongées à rainures internes profondes pour une résistance supérieure à la traction
- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses débranchables
- Isolant d'entrée en forme d'entonnoir pour faciliter l'insertion des fils dans la douille
- Codées couleurs pour faciliter l'installation

Outils Shure-Stake assortis

Tous les outils Shure-Stake sont dotés d'un mécanisme qui empêche les matrices de relâcher le connecteur avant que la force de compression appropriée n'ait été atteinte. Cette méthode assure des compressions fiables à chaque fois. Les techniques d'outillage ABB sont une garantie d'harmonisation parfaite entre outil, calibre de fil et connecteur pour produire des performances optimales, mécanique et électrique.





ABB tient à vous aviser que les cosses à débranchement rapide Sta-Kon RA, RB et RC sont maintenant répertoriées UL pour des tensions d'un maximum de 600 volts.

—
Données techniques Sta-Kon

Type d'isolant/ connecteur	Cote d'inflammabilité UL 94	Tension	Température
Nylon	V-2	600	105 °C
Vinyle	V-0	600	105 °C
Tefzel ^{MD}	V-0	600	105 °C
Cosses débranchables isolées nylon ou vinyle		300	105 °C

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont

Système de nomenclature Sta-Kon

Emballages destinés aux distributeurs : 100/50

Emballages en nombre (OEM) : 1 000/500

Similitudes entre emballages

- La lettre **A** signifie une plage de calibres de 22 à 18 AWG = Rouge
- La lettre **B** signifie une plage de calibres de 16 à 14 AWG = Bleu
- La lettre **C** signifie une plage de calibres de 26-22 AWG et 12 à 10 AWG = Jaune
- La lettre **R** placée devant les lettres A, B et C indique la présence d'isolant
- Sans lettre **R** = sans isolant, sans exception !

Exemple : 10RC-8F

C	calibres 12-10 AWG
10RC	Isolant vinyle
8	grosseur de goujon
F	cosse à fourchette
FL	cosse à fourchette de blocage

Exemple: 2RA18X

2	épissure bidirectionnelle ou bout à bout
X	isolant évasé